



Az oktató- és felkészítő-helyekkel szemben támasztott követelmények Műanyaghegesztés

A műanyagok hegesztéséről szabványok, előírások, szabályzatok rendelkeznek. Az oktatás és a képzés alapvetően az iskolarendszeren kívül történik. Az oktató-, minősítő-helyekre vonatkozó követelmények az alábbiak:

1. Szabványok, előírások.

MSZ EN 13067 Műanyaghegesztő személyzet. A hegesztők minősítése. Hegesztett, hőre lágyuló műanyag szerkezetek.

15/2012 sz. NGM Közlemény a Műanyaghegesztésről.

MSZ EN ISO/IEC 17024 Megfelelőségértékelés. Személyek tanúsítását végző testületek általános követelményei.

MSZ EN ISO/IEC 17025 Vizsgáló- és kalibrálólaboratóriumok felkészültségének általános követelményei.

A Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgálati Egyesülés kellő jogosultsággal rendelkezik a vonatkozó szabványokban, előírásokban rögzített követelmények kiterjesztésének igazolására az atomerőművi ismeretek területére.

2. Általános követelmények.

Az oktató- és minősítő-helyek felelősek azért, hogy az oktatás-, a minősítés-színvonal feleljen meg az adott kor technikai színvonalának, a vonatkozó rendelkezéseknek. Felelősek azért, hogy a vonatkozó dokumentumokban előírt személyi-, tárgyi-, szabályozásbéli-, munkabiztonsági-követelmények betartásra kerüljenek.

Az oktatásnak, felkészítésnek határozott, mérhető és az esetek többségében mért követelménye van. Egy elméleti vizsga, azaz egy teszt, valamint gyakorlati próbadarab elkészítésével lehet - általában szükséges - meggyőződni az oktatás, felkészítés eredményéről, a „tanúsítvány” alkalmazhatóságáról.

A vizsgát, az ellenőrzést, a tesztet rendelkezések rögzítik, megbízott személyek, szervek, testületek bírálják el, hitelesítik, s annak eredményét rögzítik.

A Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgálati Egyesülés (a továbbiakban: MHtE) – más tanúsító szervezetek gyakorlatával megegyezően – a gyártó helyszínén is vállalja a minősített műanyaghegesztők, vizsgáztatását, de a számonkérés követelményeit illetően azonos személyi, tárgyi szabályozásbéli követelményeket illetően egységes követelményeket támaszt. A „vizsga” - a mi értelmezésünkben - elméleti és gyakorlati részből áll. Jelen szabályzatunk annak követelményeit rögzíti.

Egy-egy vizsga alkalmával a – a vizsga folyamán – a vizsgabiztos felel a vonatkozó követelmények betartásáért. Esetünkben – azok meghatározó többségét – a Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgálati Egyesülés honlapja rögzíti – publikusan hozzáférhető.

3. Szervezeti feltételek

Az oktató-, minősítő-hely – továbbiakban a Bázis - rendelkezzen az MHtE igazgatója által aláírt, mint személyzettanúsítási szervezet által kiadott, érvényes és megfelelő „Hegesztő-minősítő hely” tanúsítvánnyal.

- A Bázis vezetőjének folyamatosan legyen írásban rögzített kötelessége az oktatás és felkészítés felügyelete.
- Rendelkezzen kellő jogosul a szükséges intézkedések megtételére.
- Rendelkezzen az 1. pontban felsorolt szabvány/előírás vonatkozó példányával, ismerje a vonatkozó követelményeket.
- Rendelkezzen pontos adminisztrációs rendszerrel, mely a vizsgáztatás adatnyilvántartását biztosítja.
 - o az ügyviteli-, a nyilvántartási-kötelezettségi, a pénzügyi előírások teljesítésének ellenőrizhetőségét, a dokumentációk tárolási rendjét, a



műszaki - gazdasági adatok visszakereshetőségét és ezek megőrzése szabályozott legyen,

- az ügyvitelnek kezelni kell a minősítendő személyek jelentkezésétől a vizsga dokumentumok létrehozásáig minden feladatot.

4. Az oktató-, minősítő helyekkel szemben támasztható követelmények

- 4.1. Legyenek kellő alapvégzettséggel, a specialitások részletes ismeretével, gyakorlati tapasztalattal rendelkező elméleti és gyakorlati oktatók.
 - 4.1.1. Az elméleti oktató rendelkezzen felsőfokú gépész, vegyész, vagy anyagmérnök végzettséggel, legalább ötéves szakmai gyakorlattal.
 - 4.1.2. A gyakorlati oktató rendelkezzen jártassággal az oktatott eljárásban, legyen legalább ötéves szakmai gyakorlata.
- 4.2. Az oktatás-, felkészítés tárgyi feltételei.
 - 4.2.1. Az elméleti oktatáshoz, vizsgáztatáshoz álljon rendelkezésre a kor színvonalának megfelelő méretű és felszereltségű tanterem. A jelöltek férjenek el kényelmesen. Vizsga esetén két jelölt között legyen biztosított egy szabad hely.
 - 4.2.2. Legyen biztosított a szükséges infrastruktúra (hőmérséklet, levegőcsere, zajszint, energiaellátás, fényviszonyok stb.)
 - 4.2.3. Feleljen meg az aktuális, hatályos környezetvédelmi, egészségügyi, biztonsági, tűzvédelmi követelményeinek.
 - 4.2.4. Az oktatásra, képzésre, vizsgáztatásra legyen biztosított az egyéb szabályokban rögzített alapterület, beleértve az esetleges járványhelyzet követelményeihez szükséges szabályok betartása is. Az alapterület legyen legalább 20 m², egy oktatott személyre legyen biztosított legalább 2 m².
 - 4.2.5. Legyenek biztosítva a közlekedési utak.
 - 4.2.6. Legyen mód a próbadarabok összeállítására, a megfelelő jelölések elvégzésére, a kisegítő gépek, eszközök alkalmazására.
 - 4.2.7. Álljon rendelkezésre elsősegélynyújtó felszerelés, és a hegesztő-eljárásnak megfelelő tűzoltókészülék.
 - 4.2.8. A hegesztő munkahelyre vonatkozó speciális követelményeket az 1.sz. Melléklet rögzíti.



1. Melléklet.

A műanyaghegesztő munkahelyre vonatkozó speciális követelmények

1. A műanyahegesztő oktató-, felkészítőhely általános tárgyi feltételei:

1.1. A műhelynek általános világítással kell rendelkezni, a hegesztő munkahely mesterséges megvilágításának erőssége legalább 300 lux legyen, a megmunkáló gépek, összeállító-, ellenőrző asztalok részére helyi világítást kell alkalmazni.

1.2. A műhelynek, előkészítő helynek szilárd, nem éghető és csúszásmentes padlóburkolattal kell rendelkezni.

1.3. Rendezett legyen az alapanyagok, hozaganyagok, próbadarabok, idomok tárolása.

1.4. A villamosenergia-ellátás feleljen meg az összes gépi berendezés, a szellőzés és világítás egyidejű teljesítmény igényének.

1.5. A légszennyezettség ne haladja meg a megengedett szintet.

1.6. A fűtőberendezés a műhelyben, raktárban 18 °C-t, az irodában 20 °C-t szolgáltatson.

2. Az általános tárgyi feltételek részletesen:

2.1. Minimális alapterülete 20 m², az egy főre jutó alapterület mértéke legalább 2 m² legyen.

2.2. A normatívák a hegesztő-munkahelyeken túl magukban foglalják a próbadarabok összeállítására, jelölésére szolgáló asztalok és egyéb kisegítő-gépek elhelyezését, a közlekedés festéssel behatárolt útjait a felügyelő-személyzet szobáját az alap- és hegesztőanyag raktárt.

2.3. A villamosenergia-ellátás teljesítménye feleljen meg az összes gépi-berendezés, a szellőzés és világítás egyidejűleg működtethető teljesítmény igényének.

2.4. A műhely elektromos hálózata rendelkezzen kellő védelmi rendszerrel. Legyen biztosított az érintésvédelem, álljon rendelkezésre annak megfelelő dokumentálása.

2.5. Több munkahelyen egyidőben végzett hegesztés esetén biztosítani kell, hogy az egyidejűleg megérinthető felületek között veszélyes feszültségkülönbség ne alakulhasson ki.

2.6. A műhely általános szellőzéssel és a hegesztési helyeken szabályozható csatlakozással rendelkezzen. A légcseréje minimálisan 10-szeres legyen.

2.7. A fűtő berendezés a műhelyekben, raktárakban 18°C-t az irodában 20 °C szolgáltatson.

2.8. A hozaganyagok tárolási helyén a relatív nedvesség 60%-ot ne haladja meg, vagy a tárolt heganyag zárt lehegesztett fólia tasakokban legyen.

2.9. A műhely és a kapcsolódó helyiségek berendezéseinek elrendezése áttekinthető rendszert képezzen, összhangban a vizsgáztatás technológiai folyamatával.

2.10. A hegesztőhelyek minimális felszerelése:

2.10.1. A hegesztőberendezések rendelkezzenek magyarnyelvű üzemeltetési dokumentációval, valamint tanúsítással,

2.10.1. A hegesztő-munkahelynek rendelkeznie kell munkavédelmi üzembehelyezési dokumentummal, valamint a hegesztőgépek, berendezések, eszközök biztonságtechnikai felülvizsgálati tanúsítvánnyal.

Dátum: 2021. 02. 19.



2. Melléklet

MŰANYAGHEGESZTŐKET MINŐSÍTŐ VIZSGAHELYEK KÖVETELMÉNYEI

1. Alkalmazás hatóterülete

Az utasítás hatálya kiterjed a műanyag szerkezet gyártás alkalmazási területeken a műanyag szerkezetek hegesztését végző szakemberek minősítő vizsgáját végző gazdálkodó szervezetek, intézmények alkalmasságának vizsgálatára, megítélésére és tanúsítására is.

2. Fogalom meghatározások

2.1. *Alkalmassági vizsgálat:* A vonatkozó előírások szerint elvégzett vizsgálat, az alkalmasság megállapítására.

2.2. *Bizonyíték:* A vizsgálati eredmény valódiságát bizonyító dokumentáció, hivatkozás, nyilatkozat.

2.2. *Eltérés:* A vizsgálat során az előírt követelményektől való eltérés, amely a minőséget befolyásolhatja.

2.3. *Felügyeleti vizsgálat:* Az alkalmassági tanúsítással rendelkező szervezet időszakos felülvizsgálata a megfelelőség fennállásának megállapítására.

2.4. *Megbízó:* Olyan jogi személy, aki a vizsgálatot kezdeményezi.

2.6. *Szakértő:* Tanúsító szakember.

2.7. *Vizsgálati eredmény:* A vizsgálat folyamán tapasztalt tények leírásai visszakereshető és azonosítható módon.

2.8. *Vizsgálati jelentés:* A vizsgálati eredmények összesítése és kiértékelése, javaslat a tanúsító szervezet felé az alkalmasságra vonatkozóan.

2.9. *Vizsgálatvezető:* A vizsgálat lefolytatásával és a szakértői csoport munkájának összefogásával megbízott szakértő.

2.10. *Vizsgáló csoport:* A vizsgálat elvégzésére megbízást kapott szakértőkből álló, egy vizsgálati terv szerint dolgozó 2 főből álló csoport.

2.11. *Vizsgált szervezet:* Adott vállalkozás szervezeti egysége, ahol a vizsgálatot el kell végezni.

3. Illetékesség és felelősség

Tanúsításhoz, ellenőrzéshez szükséges vizsgálatokat csak a felkészültségi követelményeknek megfelelő személy végezhet az eljárásrend vonatkozó pontja szerinti megbízás alapján.

Vizsgálócsoport megbízása esetén vizsgálatvezetőt kell kinevezni, aki a vizsgálócsoport munkájáért felelős.

3.1 Megbízói feladatok

a) Felkéri írásban a vizsgáló szervezetet a tanúsítás elvégzésére.

b) Biztosítja a vizsgálat lefolytatásának feltételeit és a vizsgálati eredmények alapján a helyesbítő intézkedéseket végrehajtja.

3.2. Vizsgálatvezetői feladatok

a) Felel a vizsgálócsoport munkájáért, a vizsgálat objektivitásáért, a vizsgálati jegyzőkönyv elkészítéséért.

b) A vizsgálatvezető vezeti a nyitó és zárülést és a vizsgálatot.

3.3. Vizsgáló csoport feladatai

A kapott megbízás szerint a vizsgálatvezető irányítása mellett a vizsgálati tervnek



megfelelően a vizsgálatot elvégzi, elkészíti a vizsgálati dokumentumokat, részt vesz a vizsgálati jelentés elkészítésében.

4. Általános előírások

A gazdálkodó szervezeteken belül működő minősítő helyek tanúsításának elnyeréséhez olyan személyi, tárgyi és szervezeti adottságokkal kell rendelkeznie, amely alkalmassá teszi meghatározott rendeltetésű, anyagú és minőségű szerkezetek hegesztésével foglalkozó szakemberek minősítési feltételeinek biztosítására.

Ezt az eljárásrendet célszerű alkalmazni egy meghatározott termék vagy termékcsoport gyártásának előfeltételeként, ha a gyártási folyamatban részt vevő szakemberek minősítését valamilyen szabály (rendelet, szabályzat, vagy esetleg a szerződés) előírja.

Alkalmazni lehet olyan esetben is, amikor a gazdálkodó szervezet tanúsíttatni akarja magát, hogy valamely hegesztés-technológia megvalósítása szempontjából meghatározott gyártási feladatkörben foglalkoztatott szakemberek csoportjára fennáll a tevékenység végzésére való alkalmasság.

Az alkalmasság érvényességi körét a tanúsítási eljárás során konkrétan meg kell meghatározni. Ez lehet egy vagy több hegesztési eljárás.

Az alkalmasság egyik legfontosabb feltétele, hogy a gazdálkodó szervezet a szakemberek felkészítésében kellő képzettségű és jártasságú, a vizsgálaton is jelen lévő személyzettel rendelkezzen.

Az alkalmasság feltételei változhatnak, ezért az alkalmasság igazolása meghatározott feltételek mellett és meghatározott időtartamra érvényes, melyet ismételt felülvizsgálat alapján meg lehet újítani, illetve kiterjeszteni és korlátozni.

4.1 Igénybejelentés

A kérelmező a tanúsítás iránti igényét (megrendelését) az erre rendszeresített nyomtatványon eljuttatja az MHTÉ-hez (11. melléklet).

Cím: 1149 Budapest, Mogyoródi út 32. IV. emelet.

Telefon: + 36 1 769 0056, +36 1 769 2027

Honlap: www.mhte.hu

Az igénynek tartalmaznia kell:

- a kérelmező (intézmény) nevét, címét, telefonszámát, e-mail címét;
- az egységes statisztikai számjelét, vagy a cégbejegyzés számát, dátumát;
- ügyintéző nevét, telefonszámát;
- a hegesztési eljárásokat, amelyekre a tanúsítási kérelem vonatkozik;
- az eljárás költségeinek vállalási kötelezettségét.

Az igény alapján az MHTÉ megküldi az alkalmassági feltételekre vonatkozó kérdőívet és az igénynek megfelelő feltételrendszert (11 - 14. mellékletek).

- személyi feltételeket;
- tárgyi feltételeket (elméleti vizsgahely leírása, vizsga anyagok, eszközök, műhelyek alapterülete, raktárak megfelelősége, alap-, hegesztő- és segédanyagok rendelkezésre állása, meglévő berendezések, eszközök száma, típusa stb.);
- anyagvizsgáló berendezések és eszközök felsorolását;
- a gyakorlati vizsgahelyek számát a vizsgahelyen;
- a vizsgálatokért felelős személyek létszámát, képzettségét, gyakorlatát;
- a gazdálkodó szervezet más (esetleg külföldi) minősítő szervezetektől kapott alkalmassági tanúsítványainak megnevezését.

4.2A beérkező igények nyilvántartásba vétele és visszaigazolása

A beérkező igényt az MHTÉ nyilvántartásba veszi, sorszámmal látja el, a szakértő(ke)t kijelöli és visszaigazolja a kérelmezőnek. Az MHTÉ a tevékenységének ellátására (szervezés, nyilvántartás stb.) alvállalkozókat vonhat be.



4.3 A helyszíni szemle időpontjának kitűzése

Az MhTE az igénylő által beküldött dokumentumok 1 példányát átadja a megbízott szakértő(k)nek, aki(k) az anyag áttanulmányozása után a kérelmező megbízottjával/megbízottjaival egyeztetik a helyszíni szemle időpontját, valamint a még szükséges tennivalókat.

A szakértő (a csoport vezetője) a sikeres minősítés érdekében még a vizsgálatra kitűzött időpont előtt a kérelmezőnek tájékoztatást ad a szükséges módosításokról és teendőkről.

4.4 Helyszíni szemle

A helyszíni szemle során a megbízott szakértő (csoport) a kérelmező megbízottjának (megbízottjainak) jelenlétében meggyőződik arról, hogy a dokumentációkban megadott adatok valóságosak és megfelelnek a minősítés feltételeinek.

A szakemberek megfelelő szintű minősítése sokrétű feltételrendszer kielégítését követeli meg. A cél megvalósítása érdekében ellenőrizni kell a

4.4.1 személyi,

4.4.2 tárgyi,

4.4.3 szervezeti,

4.4.4 szervezési feltételeket.

A megfelelő szintű elméleti és gyakorlati vizsgáztatásra való felkészítéshez a személyzet rendelkezzen az adott tárgykörre vonatkozó ismeretekkel, előadókészséggel, illetve gyakorlati jártassággal (lásd 14. melléklet).

A gazdálkodó szervezet szervezete, működési mechanizmusa olyan legyen, amely biztosítja a képzésben részt vevő szakemberek munkáltatójával a rendszeres kapcsolattartást. Jussanak érvényre az alkalmasság, illetve ennek fejlesztési szempontjai:

4.4.5 rendelkezzen a minősítés alapjául szolgáló mintadarabok tárolásának lehetőségével,

4.4.6 rendelkezzen a számonkérés (elméleti, gyakorlati) lehetőségeivel, a számonkérés dokumentálása és eredménye archiválásának lehetőségével;

4.4.7 biztosítsa a minősítő bizonyítványok hitelesítésével, kiadásával kapcsolatos nyilvántartási rendszert.

A vizsgálatról a kérelmező megbízottjával (megbízottjaival) közösen jegyzőkönyvet vesznek fel 3 példányban. Az 5.1. pontban felsorolt feltételeket rögzítő jegyzőkönyv felépítését a 11. és 12. mellékletek tartalmazzák. A jegyzőkönyv egy-egy példánya a kérelmezőnél, és a megbízott szakértőnél marad, egy példány pedig az MhTE-hez kerül.

A szakértő jelentése

A megbízott szakértő (vagy a csoport vezetője) a helyszíni szemle után elkészíti jelentését (13. melléklet) és a felvett jegyzőkönyv harmadik példányával együtt (15 munkanapon belül) eljuttatja az MhTE-hez (1149 Budapest, Mogyoródi út 32.), aki a megbízott szakértő(k) költségeit megtéríti.

4.5 A minősítési hely tanúsítási igényének elbírálása

Az MhTE az igénylő által kitöltött dokumentáció, a megbízott szakértő jelentése, valamint a felvett jegyzőkönyv alapján elbírálja a kérelmező tanúsítási kérelmét. Jóváhagyó döntés esetén megadja a tanúsítást 1 - 3 évre. Amennyiben a hely minősítése folyamán rögzített feltételek megváltoznak, vagy hegesztő minősítő tevékenység 1 évnél hosszabb ideig nem történik, azt az MhTE felé jelenteni kell. Ilyenkor a tanúsítványt vissza kell vonni.

Az eljárásrend szerint megismételt eredményes vizsgálat után új tanúsítványt adnak ki.



A gazdálkodószervezet személyi és tárgyi feltételének bizonyításánál más szervezet által biztosított szolgáltatás is figyelembe vehető, ha a foglalkoztatás, illetve igénybevétel feltételei korlátozás nélkül adóttak.

Ennek során a szakértő (csoport)

- megtekinti a vizsga helyszíneit, gépeit és felszereléseit, a karbantartás rendjét,
- megtekinti az anyag-előkészítő berendezéseket,
- megtekinti a raktárnál (alap, hegesztő anyag stb.) megvizsgálja a műbizonylattal való azonosítás lehetőségét,
- megtekinti az anyagvizsgáló labort (ha van ilyen), a gépek és vizsgáló eszközök hitelesítési bizonylatait. (Ha nincs akkreditált vizsgáló laboratóriumuk, akkor rendelkeznek-e akkreditált laboratóriumtól érvényes, a vizsgálatok végzésére vonatkozó szándéknyilatkozattal.),
- konzultál a vizsgára felkészítő gyakorlati oktatóval (oktatókkal), vizsgálja a szakirányú végzettséget,
- konzultál a vizsgára felkészítő elméleti oktatóval (oktatókkal), vizsgálja a szakirányú végzettséget,
- megtekinti az elméleti vizsgatermet, a vizsgáztatási feltételeket, vonatkozó szabványt, előírásokat, segédleteket,
- meggyőződik a vizsgahely szervezeti felépítéséről,
- vizsgálja a vonatkozó munkaköri előírásokat,
- meggyőződik a vizsgahely adminisztrációs (nyilvántartási) rendszerének helyességéről.

Az újabb 1-3 évre vonatkozó minősítés az alapminősítéssel megegyezően folyik le, de az MHE-hez csak a változásokat kell megküldeni.

5 A Tanúsítvány (tanúsítási okirat)

Az MHE a jóváhagyó döntés után kiállítja az igénylő részére a kért Tanúsítványt és nyilvántartásba veszi azt. A Tanúsítvány (15. melléklet) tartalmazza:

5.1.1 a tanúsított hely nevét, címét,

5.2 a tanúsított hely felelős vezetőjének nevét,

5.2 a tanúsított hely felelős helyettes vezetőjének nevét,

5.3 a tanúsított hely üzemeltetőjének nevét, címét,

5.4 az engedélyezett hegesztési eljárásokat,

5.5 az érvényesség időtartamát,

5.6 a kiállítás időpontját,

5.7 az alkalmasság feltételeit:

5.7.1 alapanyag csoportokat,

5.7.2 korlátozásokat,

5.8a Tanúsítvány számát,

5.9a Tanúsítványban rögzítettek megváltozása esetén a bejelentési kötelezettséget, a tanúsítást végző szakértő vagy a csoportvezető nevét, aláírását és bélyegző lenyomatát,

5.10 az MHE bélyegző lenyomatát és vezetőjének aláírását.

A Tanúsítvány elválaszthatatlan mellékleteit képzik:

- Jegyzőkönyv (a minősítő hely alkalmazási feltételeinek eljárásonkénti ellenőrzése - 12/1. – 12/5. mellékletek),
- A minősítő hely leírása a 11/2. – 11/3. mellékletek szerint, konkrét adatszolgáltatással.



6. A tanúsítási okirat, valamint a számla megküldése a megrendelőnek

A kitöltött tanúsítási okiratot, valamint az eljárás költségeit tartalmazó számlát az MHTÉ megküldi a kérelmezőnek 8 napon belüli fizetési határidő megadásával. A számla tartalma:

- a helyszíni szemle, a szakértő (csoport) díját, utazási és egyéb költségét;
- az MHTÉ szervezési költségét;
- a tanúsítás díját.

7. Felülvizsgálat

A kérelmezőnek a tanúsítás elutasítása esetén jogában áll öt munkanapon belül az MHTÉ honlapján közzétett eljárásrend szerint felülvizsgálati kérelmet benyújtani.

A kérelem elbírálásakor a döntés lehet:

- az MHTÉ döntésének megerősítése;
- új tanúsítási eljárás elindítása, amelynek költsége nem terheli a kérelmezőt.

A kérelmezőnek jogában áll az eljárás során tapasztalt bármilyen - vélt vagy valós - sérelemről, hiányosságról az intézkedés céljából az MHTÉ-t tájékoztatni. A beadványt az MHTÉ igazgatójának kell címezni és benyújtani. A továbbiakban az MHTÉ belső szabályzata az irányadó.

8. Ellenőrzés

A minősítő helyek ellenőrzését az MHTÉ MEU6 számú szabályozása szerint kell végezni.

Az MHTÉ tanúsítási tevékenységét a Nemzeti Akkreditáló Hatóság ellenőrzi.



3. sz. Melléklet

Minősítőhely leírása

1. Tevékenységi kör

1.1. A vizsgáztatás célja:

- 0 hevítő elemes
- 0 hevítő elem nélkül

1.2. Alkalmazott eljárások, módszerek

- 0 tokos
- 0 tompa
- 0 nyereg
- 0 extruzió
- 0 forrólevegős
- 0 infra
- 0 nagyfrekvenciás
- 0 hevítőékes
- 0 egyéb

1.3. Használatos alapanyagok

- | | |
|-------------------------|--|
| 0 polietilén | 0 kézi eljárás |
| 0 polipropilén | 0 kézi eljárás adatrögzítéssel |
| 0 polivinil-klorid | 0 gépi eljárás adatrögzítéssel |
| 0 polivinilidén-fluorid | 0 gépi eljárás automatizált |
| 0 egyéb | 0 gépi eljárás automatizált vezérléssel és |

2. Minősítőhelyszemélyzete

2.1. Aminősítő helyvezetője

Neve:

Személyi adatai (helye, anyja neve, időpontja):
.....

Végzettsége:
.....

Gyakorlat idő:

2.2. Felkészítő személy(ek) elméleti vizsgára

Neve:

Személyi adatai (helye, anyja neve, időpontja):
.....

Végzettsége:
.....

Gyakorlat idő:



2.3. Felkészítő személy(ek) gyakorlati vizsgára

Neve:

.....
Személyi adatai (Helye, anyja neve, időpontja):

.....
Végzettsége:

.....
Gyakorlat idő:

3. A vizsgáztatási feltételek leírása

3.1. Elméleti vizsgáztatás

A hegesztés elméleti vizsgáztatására alkalmas terem alapterülete: $[m^2]$

Férőhely: $[fő]$

A felszerelés felsorolása:

.....
.....
.....

3.2. Gyakorlati vizsgáztatás

A hegesztés gyakorlati vizsgáztatásra alkalmas műhely alapterülete: $[m^2]$

Férőhely: $[fő]$

A felszerelés felsorolása:

.....
.....
.....

3.2.1. vizsgahelyek száma: $[db]$

alapterülete: $[m^2]$

Minősítésre alkalmas gépekkel és berendezésekkel ellátott hegesztő vizsgahelyek, illetve hegesztőhelyek száma és mérete eljárásonként:

.....
.....
.....

3.2.2. A próbadarabok előkészítésének technikai feltétele:

Alapterülete: $[m^2]$

Minősítésre alkalmas gépekkel és berendezésekkel ellátott hegesztő vizsgahelyek, illetve hegesztőhelyek száma és mérete eljárásonként:

.....
.....
.....

3.2.3. Alap- és hegesztőanyag raktár

- alapterülete: $[m^2]$

- tárolási rendje:

3.2.4. A gyakorlati vizsgáztatás eszközeinek felsorolása a mennyiség és típus feltüntetésével

- Hegesztő berendezések típus szerinti felsorolása az alkalmazható eljárások gyártó cég és gyártási év megjelölésével éves funkcionális felülvizsgálati jegyzőkönyv. száma):

.....
.....
.....
.....



- Egyéb kisegítő berendezések:

.....
.....
.....

- A vizsgahely műszereinek és mérőeszközeinek felsorolása:

.....
.....
.....

3.2.5. A vizsgahely szociális ellátottsága:

.....
.....
.....

3.3 Laboratórium

Akkreditáció sorszáma és hatálya:

- roncsolásos vizsgálat eszközei a mennyiség és típus feltüntetésével:

.....
.....
.....

- roncsolásmentes vizsgálat eszközei a mennyiség és típus feltüntetésével:

.....
.....
.....

- a vizsgálószemélyzet felsorolása a beosztás és képesítés feltüntetésével:

.....
.....
.....
.....

- amennyiben saját anyagvizsgáló lehetőséggel nem rendelkeznek, e munkát rendszeresen végző akkreditált laboratórium megnevezése, címe, az anyagvizsgálati jegyzőkönyvet aláíró felelős neve:

.....
.....

4. A vizsgahely szervezeti felépítésének, munkaköri leírásának, valamint az ügyviteli rendjének ismertetése, illetve a vonatkozó iratok csatolása:

.....
.....
.....

Kelt:

.....
Kérelmező aláírása és bélyegző lenyomata



4. sz. Melléklet

A minősítő helyek alkalmassági feltételeinek eljárásonkénti ellenőrzése (jegyzőkönyv)

A tanúsítási vizsgálat helye:

Címe:

Eljárás módja: új ismételt

Nyilvántartási száma:

A vizsgahely leírásában megadott tevékenységi kört és a vizsgáztatási létszámot összevetve a személyi- tárgyi feltételekkel, a vonatkozó előírásokkal és a helyszíni ellenőrzés tapasztalataival, a következők rögzíthetők:

1. Tevékenységi kör

A leírt cél és ehhez kapcsolódó	Megfelel	Nem felel meg
---------------------------------	----------	---------------

- | | | |
|---------------------------|-----------------------|-----------------------|
| - technológiai utasítások | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| - alapanyagok | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| - hegesztőanyagok | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| - hegesztő eszközök | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

Hiányosság:
.....
.....

2. Személyzet:

2.1. A minősítő hely vezetője:

- | | | |
|----------------------|-----------------------|-----------------------|
| - képesítése | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| - szakmai gyakorlata | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

Hiányosság:
.....
.....

2.2. Felkészítők elméleti vizsgára

- | | | |
|---------------------|-----------------------|-----------------------|
| - létszám | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| - képesítés | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| - szakmai gyakorlat | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

Hiányosság:
.....
.....



2.3. Felkészítők gyakorlati vizsgára

	Megfelel	Nem felel meg
- létszám	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- képesítés	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- szakmai gyakorlat	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- szabványok, előírások megléte, ismerete	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Hiányosság:

.....

.....

3.1. Gyakorlati vizsgáztatás

3.1.1. Gyakorlati vizsgahely

- helyek száma	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- energiaellátás	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- a biztonságtechnikai engedélyek megléte (tűzvédelem, egészségvédelem)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- mentődoboz, tűzoltó felszerelések	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- szellőzése	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- fűtése	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- világítása	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- vegyszerek tárolása	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Hiányosság:

.....

.....

3.1.2. A próbatest előkészítés (saját műhelyben)

- a mérőeszközök alkalmassága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- bémunkában	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Hiányosság:

.....

.....

.....



	Megfelel	Nem felel meg
3.1.3. Alap-, hegesztőanyag raktár		
- alapterülete	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- az anyagok csoportosítása, jelölése, bizonylatolása	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- raktározási körülmények	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- raktár kezelés és felelősség meghatározása, szabályozása	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Hiányosság:

3.1.4. A gyakorlati vizsgáztatás eszközei		
- hegesztőberendezések eljárásonkénti száma	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- hegesztőberendezések alkalmassága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- a csiszoló, élmegmunkáló, daraboló és felület tisztító kisgépek és kézi eszközök		
- száma	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- alkalmassága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- ellenőrzésére, mérésére szolgáló eszközök		
- száma	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- alkalmassága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- a személyi és csoportos munkavédelmi		
- eszközök	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- - karbantartás megléte és alkalmassága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- - helyszínt modellező munkahely megléte és		
- alkalmassága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Hiányosság:

3.2. Az anyagvizsgálat lehetősége

- alvállalkozó végzi	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- jogosultsága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- saját szervezet végzi	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- a vizsgálati jogosultsága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Hiányosság:



Megfelel Nem felel meg

4. Egyéb személyzet

A vizsgahely ügyvitelében meghatározott feladatok ellátáshoz szükséges dolgozók

- | | | |
|------------------|-----------------------|-----------------------|
| - létszáma | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| - szakképesítése | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

Hiányosság:
.....
.....

5. A vizsgáztatási feltételek

5.1. Elméleti vizsgahely

- | | | |
|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| - előadóterem alapterülete | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| - felszerelése | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

Hiányosság:
.....
.....

5.2. Gyakorlati vizsgahely szociális ellátottsága

- | | | |
|---------------------|-----------------------|-----------------------|
| - öltöző, fürdő, WC | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
|---------------------|-----------------------|-----------------------|

Hiányosság:
.....
.....

6. Az anyagvizsgálat lehetősége (vagy alvállalkozói szerződés)

- | | | |
|--|-----------------------|-----------------------|
| - a roncsolásos vizsgálóberendezések és mérőműszerek | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| - egyéb | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

Hiányosság:
.....
.....

7. A vizsgahely szervezete, adminisztrációja

- | | | |
|--|-----------------------|-----------------------|
| - munkakörök és a felelősség meghatározása | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| - az adattárolás rendszere | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

Hiányosság:
.....
.....



A tanúsítást kérelmező megbízottjának nyilatkozata:

.....
.....
.....
.....

Dátum:

.....

A tanúsítást kérelmező
aláírása

.....

A szakértő aláírása

Megjegyzés: a javítást javasló szakértő vagy a szakértői csoport vezetőjének aláírása

5.sz. Melléklet

Szakértő jelentése

A szakértő a jegyzőkönyvben foglaltakat a minősítőhely leírása, és a helyszíni szemle alapján a minősítő megbízottjával együtt kitöltött és aláírással igazolt példányát a szakértői jelentéshez csatolja.

A szakértői jelentésben a szakértő értékeli a minősítő hely felkészültségét és az alábbi javaslatokat teheti:

- a tanúsítvány kiadható, mivel a minősítő hely megfelel a követelményeknek;
- a helyszíni szemle során feltárt hiányosságok miatt a tanúsítvány csak azok felszámolása után adható ki;
- a helyszíni szemle során feltárt hiányosságok megszüntetése után új felülvizsgálatot kell lefolytatni.

Kelt:

.....
a szakértő vagy a szakértői csoport
vezetőjének aláírása

6. sz. Melléklet

Műanyaghegesztő minősítő vizsgahelyek alkalmasságának minimális feltételei

1. Tevékenységi kör

A hegesztő minősítő hely alkalmassága akkor tanúsítható, ha hegesztési eljárásonként legalább 1 vizsgahely áll rendelkezésre a gyakorlati vizsgáztatás céljára.

2. A minősítő hely személyi feltételei

2.1. A minősítő hely vezetője

A szervezeti felépítésében bármely kijelölt személy elláthatja ezen feladatkört, aki hatáskörénél fogva kellő hatással lehet a vizsgára való felkészítés és a vizsga feltételeinek biztosítására.

2.2. Felkészítő elméleti vizsgára

Minimális követelmény: 1 fő gépész vagy vegyészmérnöki felsőfokú diploma. Az elméleti oktató rendelkezzen alapfokú műanyaghegesztő szakképesítéssel.

Szakirányú gyakorlati idő: 5 év

Az elméleti minősítő hely rendelkezzen a minősítő hely vizsgáztatási témakörébe tartozó érvényes szabványokkal, a vonatkozó technológiai utasításokkal (WPS), stb., melyek ismeretéről a tanúsítás folyamán meg kell győződni a tanúsító szakértőnek (teamnek).

2.3. Felkészítő gyakorlati vizsgára

A minősítő hely rendelkezzen az eljárásban jártas szakemberrel.

Szakirányú gyakorlati idő: 5 év

A gyakorlati minősítő hely rendelkezzen a vizsgáztatási témakörébe tartozó érvényes szabványokkal, a vonatkozó technológiai utasításokkal (WPS), stb., melyek ismeretéről a tanúsítás folyamán meg kell győződni a tanúsító szakértőnek (csoportnak).

2.4. Egyéb személyzet

A zavartalan működéshez biztosítani kell a szükséges háttérszemélyzetet.

3. A felkészítés és vizsgáztatás tárgyi feltételei:

3.1. Az elméleti minősítő hely

Minimális alapterülete: legalább 20 m²

3.2. A gyakorlati minősítő hely minimális felszereltsége:

- Hegesztési eljárásonként: biztosítsa az üzemeltetendő berendezés működtetéséhez szükséges területet.

A normatívák nem foglalják magukba a próbadarab összeállítására, számozására szolgáló asztalok és egyéb kisegítő gépek elhelyezésére, a közlekedés festéssel behatárolt útjait, a felügyelő és felkészítő személyzet szobáját az alap és hozaganyag raktárt.

- A villamos energiaellátás teljesítménye feleljen meg az összes gépi berendezés, a szellőzés és világítás egyidejűleg működtethető teljesítmény igényének. A műhely elektromos hálózata védőföldeléssel vagy nullázással ellátott legyen.
- A műhely általános szellőzéssel rendelkezzen.
- Feleljen meg az OTÉK előírásainak.

Az alapanyagok tárolási helye feleljen meg az alapanyagra vonatkozó szabványban meghatározott feltételeknek.

- A műhelyeknek, raktáraknak, irodáknak általános világítással kell rendelkezni. A megmunkáló gépek sszeállító, ellenőrző asztalok részére helyi világítást kell

Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgálati Egyesülés

alkalmazni.

- A műhelyeknek, előkészítő helyeknek, raktáraknak szilárd, nem éghető és csúszásmentes burkolattal kell rendelkezni.
- A műhely rendelkezzen eredeti állapotú, vagy feltöltött mentődobozzal, az eljárásoknak megfelelő tűzoltó felszereléssel.
- A minősítő hely rendelkezzen a helyszíni körülményeket modellező munkahellyel.

3.3. Próbadarab előkészítés (saját műhely)

- alapvető vizsgálati darabok elkészítésére alkalmas eszközök
- alapvető mérő- és ellenőrző eszközök

3.4. Hegesztési alap- és hegesztőanyag raktár

Az alapanyagokat, a megmunkált hegesztési próbatesteket és a hegesztési hozaganyagokat fajtánként és minőség szerint polcokon elhatároltan kell tárolni. Az egyes anyagcsoportok maradandóan jelölendők, amelyen a méret, anyag-minőség, valamint a megfelelőségi tanúsítvány száma (hegesztési hozaganyagoknál a beszerzés időpontja is) fel legyen tüntetve.

- A megfelelőségi tanúsítványt be kell tudni mutatni.
- A raktárt írásban megbízott dolgozó kezelheti.

3.5. A gyakorlati felszereltség és a vizsgáztatás eszközei

- Rendelkezzen funkcionális és munkavédelmi alkalmassági jegyzőkönyvekkel ellátott hegesztő eszközökkel, valamint a megfelelő erő/nyomásmérő, hőmérsékletmérő és időmérő eszközökkel.
- A hegesztési próbadarabok megmunkálásához, tisztításához legalább egy csiszológép és egy daraboló kiskép álljon rendelkezésre elkülönített térben.
- A hegesztési próbadarabok és kész varratok szemrevételezéséhez és méretellenőrzéséhez szükséges eszközök (hézag-, varratgeometria-, hossz mérő eszközök, nagyító, zseblámpa).
- A hegesztő-berendezések, eszközök, kisképek és felszerelések karbantartása és ellenőrzése rendszeres legyen, amelynek tényét a vizsgahelyen lévő - az ellenőrző és karbantartó által ellenjegyzett - kartonokon rögzíteni kell.

3.6. A minősítő hely részben vizsgáló hely is

- A vizsgálóhelynek rendelkeznie kell olyan lehetőséggel, hogy az elkészített hegesztési varratok a szemrevételezés és méretellenőrzésen túl további vizsgálatokkal is ellenőrizhetők legyenek.

4. A minősítő hellyel szemben támasztott további követelmények

4.1. A vizsgáló hely

A vizsgálatokat akkreditált vizsgálólaboratórium vagy, hegesztési munkák vizsgálatára akkreditált üzem laboratóriuma végezheti. Az alvállalkozói szerződést, vagy az akkreditált vizsgáló laboratórium vizsgálatok elvégzésére vonatkozó szándéknyilatkozatát a tanúsítást végző szakértőnek be kell mutatni. Vizsgálóhely lehet az MHTÉ által ellenőrzött alkalmas hely is. A vizsgálóhellyel szemben támasztott követelményeket külön eljárás szabályozza.

4.2. A minősítő hely szervezeti felépítése

Egyszerű szervezeti ábrán kell rögzíteni a felkészítésben résztvevő összes dolgozó alá-fölé rendeltség viszonyát és felelősségét, önállóságát, függetlenségét. Ennek igazolni kell azt is, hogy a felkészítő szervezet hogyan illeszkedik be az intézményi (vállalati) szervezetbe és

Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgálati Egyesülés

ennek révén módja van-e arra, hogy a szakmailag fontos intézkedéseket egyszemélyi felelősséggel érvényre juttasson.

5. A minősítő hely szervezeti felépítése

- Minden olyan dolgozó rendelkezzen munkaköri leírással, aki a vizsgafelkészítésében, szervezésében, felügyeletében érdekelt.
- Az ügyvitel a nyilvántartási kötelezettség, a pénzügyi előírások és a műszaki-gazdasági adatok visszakereshetősége, a dokumentáció tárolási rendje, ezek megőrzése szabályozott legyen

7. sz. Melléklet

**MAGYAR HEGESZTÉSTECHNIKAI ÉS ANYAGVIZSGÁLATI
EGYESÜLÉS
HUNGARIAN ASSOCIATION OF WELDING TECHNOLOGY AND MATERIAL
TESTING**

TANÚSÍTVÁNY

Az általunk lefolytatott vizsgálatok és a minősítő hely benyújtott leírása szerint

Tanúsított hely neve, címe:

Tanúsított hely felelős vezetőjének neve, címe:

Tanúsított hely felelős helyettes vezetőjének neve:

Tanúsított hely üzemeltetőjének neve, címe:

Az engedélyezett hegesztési eljárások:

A tanúsítvány érvényességének időtartama:

A kiállítás időpontja az MHE eljárásrendje szerint:

ALKALMAS

a műanyag hegesztők minősítésére a következő feltételekkel:

Alapanyag csoportok:

Korlátozások:

A tanúsítvány száma:

A tanúsítvány a mellékletben foglaltakkal érvényes.*

A tanúsítást végző neve:

p. h.

.....
aláírása

* A minősítő hely főbb személyi és tárgyi adottságai

**AZ MSZ EN 13067:2021 ELŐÍRÁSAI ALAPJÁN A VIZSGAKÉRDÉSEK
STRUKTÚRÁJA**

Tárgykör	ÁLTALÁNOS ISMERETEK					TECHNOLÓGIAI ISMERETEK									
	Anyagismeret	Munkavédelem	Vizsgálatok	Minősítés	Általános technológia	Hevítő elemes tompahegesztés	Hevítő elemes nyeregidom hegesztés		Hevítő elemes tokos hegesztés		Fűtőszálas nyeregidom	Fűtőszálas tokos	Hevítő ékes hegesztés	Hozaganyagos hegesztés	
kérdés [db]	3	2	2	1	2		10	kézi	gépi	kézi					gépi
Σ	10														

1. „Általános ismeretek” kérdéscsoportból 10 [db] kérdés,
2. „Technológiai ismeretek” kérdéscsoportból eljárásonként 10 -10 [db] kérdés.

A sikeres elméleti vizsga követelménye:

1. „Általános ismeretek” kérdéscsoportból legalább 70 %, 7 db helyes válasz,
2. „Technológiai ismeretek” kérdéscsoportból legalább 70 %, 7-7 db helyes válasz, eljárásonként.

Alkalmassági ellenőrzés (műanyaghegesztés)
(meghosszabbításkor csak változás esetén kell kitölteni)

A tanúsítást kérelmező neve:

.....

A kérelmező címe:

.....

A tanúsítás tárgya: felkészítőhely (hegesztői minősítésre)*
oktatóhely (OKJ vizsgára)*

Nyilvántartási száma:.....

Eljárás(ok):

Meghosszabbításkor csak a változásokat kell megadni

Az oktató-, felkészítőhely leírásában megadott tevékenységi kört és oktató- és tanuló létszámot összevetve a személyi- tárgyi feltételekkel, a szabályozásokkal, a vonatkozó normatívákkal és a helyszíni ellenőrzés tapasztalataival a következők rögzíthetők:

Az oktató-, felkészítőhely hely leírásában megadott tevékenységi kört és a vizsgáztatási létszámot összevetve a személyi- tárgyi feltételekkel, a vonatkozó előírásokkal és a helyszíni ellenőrzés tapasztalataival, a következők rögzíthetők:

1. Tevékenységi kör

	Megfelel	Nem felel meg
A leírt cél és ehhez kapcsolódó		
- technológiai utasítások	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- alapanyagok	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- hegesztőanyagok	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- hegesztő eszközök	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Hiányosság:

.....
.....
.....

2. Személyzet:

2.1. Az oktatóhely vezetője:

- képesítése	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- szakmai gyakorlata	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Hiányosság:

.....
.....
.....

Megjegyzés: * szükség szerint aláhúzni

	Megfelel	Nem felel meg
2.2. Elméleti oktatók		
- létszám	0	0
- képesítés	0	0
- szakmai gyakorlat	0	0

Hiányosság:

.....

.....

.....

2.3. Gyakorlati oktatók		
- létszám	0	0
- képesítés	0	0
- szakmai gyakorlat	0	0
- szabványok, előírások megléte, ismerete	0	0

Hiányosság:

.....

.....

.....

3.1. Gyakorlati oktatás

3.1.1. Gyakorlati oktatóhely

- helyek száma	0	0
- energiaellátás	0	0
- a biztonságtechnikai engedélyek megléte (tűzvédelem, egészségvédelem stb.)	0	0
- mentődoboz, tűzoltó felszerelések	0	0
- szellőzése	0	0
- fűtése	0	0
- világítása	0	0
- vegyszerek tárolása	0	0

Hiányosság:

.....

.....

.....

3.1.2. A próbatest előkészítés (saját műhelyben)

- a mérőeszközök alkalmassága	0	0
- bér munkában (hol)	0	0

Hiányosság:

.....

.....

.....

	Megfelel	Nem felel meg
3.1.3. Alap-, hegesztőanyag raktár		
- alapterülete	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- az anyagok csoportosítása, jelölése, bizonylatolása	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- raktározási körülmények	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- a raktár kezelés és felelősség meghatározása, szabályozása	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Hiányosság:

.....
.....

3.1.4. A gyakorlati oktatás eszközei		
- hegesztőberendezések		
- száma	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- alkalmassága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- a csiszoló, élmegmunkáló és felület-tisztító kisgépek és kézi eszközök		
- száma	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- alkalmassága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- ellenőrzésére szolgáló eszközök		
- száma	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- alkalmassága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- a személyi és csoportos munkavédelmi eszközök alkalmassága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- karbantartás megléte és alkalmassága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- helyszínt modellező munkahely megléte és alkalmassága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Hiányosság:

.....
.....

3.2. Az anyagvizsgálat lehetősége		
- alvállalkozó végzi		
- jogosultsága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- saját szervezet végzi		
- a vizsgálati jogosultsága	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Hiányosság:

.....
.....
.....

Megfelel Nem felel meg

4. Egyéb személyzet

Az oktatóhely ügyvitelében meghatározott feladatok ellátáshoz szükséges dolgozók

- | | | |
|------------------|-----------------------|-----------------------|
| - létszáma | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| - szakképesítése | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

Hiányosság:

.....
.....
.....

5. Az oktatóhelyi feltételek

5.1. Elméleti oktatás

- | | | |
|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| - előadóterem alapterülete | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| - felszerelése | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

Hiányosság:

.....
.....
.....

5.2. Gyakorlati oktatóhely szociális ellátottsága

- | | | |
|---------------------|-----------------------|-----------------------|
| - öltöző, fürdő, WC | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
|---------------------|-----------------------|-----------------------|

Hiányosság:

.....
.....
.....

6. Az oktatóhely szervezete, adminisztrációja

- | | | |
|--|-----------------------|-----------------------|
| - munkakörök és a felelősség meghatározása | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| - az adattárolás rendszere | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

Hiányosság:

.....
.....
.....

A kérelmező nyilatkozata:

.....
.....
.....
.....
.....

Dátum:

.....
A kérelmező ellenjegyzése

.....
Az ellenőr aláírása

10. sz. Melléklet

Az MSZ EN 13067:2021 nem határoz meg konkrét „Tanúsítvány” formát.