

2016.07.19. évi revízió

2014/68/EU direktíva alapján történő kiterjesztéséhez elméleti tesztkérdések

1. A nyomástartó berendezések európai direktívájának (2014/68/EU) kidolgozását és bevezetését, az EU alapelvei közül mi tette szükségessé?
 - a. az euro bevezetése
 - b. a belső határok eltörlése
 - c. az áruk szabad mozgása
 - d. a műszaki biztonság egységesítése
2. Melyik évtől kötelező az EU tagállamaiban a 2014/68/EU direktíva?
 - a. 1997
 - b. 1998
 - c. 1999
 - d. 2016
3. Mire vonatkozik a 2014/68/EU direktíva?
 - a. a nyomástartó berendezések gyártására és üzemeltetésére
 - b. csak az üzemeltetésre a biztonság miatt
 - c. kizárólag a nyomástartó berendezések gyártására
 - d. A gyártásra, üzemeltetésre és a megszüntetésre
4. Melyik magyar jogszabály tartalmazza a 2014/68/EU direktíva bevezetését?
 - a. Jelenleg még nincs jogszabály
 - b. 52/2000. (XII.12.) GM rendelet
 - c. 21/2002. (IV.17.) IKM rendelet
 - d. 8/2002. (II.16.) GM rendelet
5. Milyen fő paraméterek alapján sorolják veszélyességi kategóriába a nyomástartó edényeket?
 - a. a nyomás, a térfogat, valamint a töltet
 - b. kizárólag a nyomás
 - c. a térfogat és a töltet
 - d. a nyomás és a térfogat szorzata
6. Milyen fő paraméterek alapján sorolják veszélyességi kategóriákba a csővezetékeket?
 - a. a nyomás és a térfogat szorzata
 - b. a nyomás
 - c. az átmérő
 - d. a nyomás, az átmérő, valamint a töltet
7. Hány veszélyességi kategória van a nyomástartó berendezések esetén?
 - a. négy
 - b. három
 - c. kettő
 - d. az egy sorszám és nincs korlátozás

8. Hány veszélyességi kategória van a csővezetékek esetén?
 - a. négy
 - b. három
 - c. kettő
 - d. ez egy sorszám és nincs korlátozva

9. Nyomástartó edényeknél a veszélyességi kategóriákhoz mit rendelnek?
 - a. a megfelelőség értékelési eljárásokat (modulokat)
 - b. az ellenőrzés terjedelmét
 - c. a gyártó minősítését
 - d. a berendezést hegesztők minősítését

10. Melyek a 2014/68/EU direktívát támogató szabvány sorozatok?
 - a. MSZ EN 764, MSZ EN 4126, MSZ EN 13445, MSZ EN 13480, MSZ EN 12952, MSZ EN 12953, valamint a kriogén és LPG edények szabványai
 - b. MSZ EN 13445
 - c. MSZ EN 13445, MSZ EN 13480
 - d. MSZ EN 13445, MSZ EN 13480, MSZ 13883

11. Hány fő vizsgálati osztályt tartalmaznak a 2014/68/EU direktívát támogató szabványok?
 - a. nem tartalmaznak vizsgálati osztályokat, csak követelményeket,
 - b. négyet
 - c. hármat
 - d. kettőt, megfelelt/nem felelt meg

12. Mitől függ a vizsgálati osztály?
 - a. a vizsgálat terjedelmével szemben támasztott követelménytől,
 - b. a vizsgálati eljárásról
 - c. anyagcsoporttól, a vastagságtól, a hegesztő eljárástól, az üzem hőmérséklettől, és a varrat tényezőtől
 - d. a varrat tényezőtől, mert ehhez rendelik a többi tényezőt

13. Mire vonatkozik az MSZ EN 13445 szabvány?
 - a. Nem fűtött nyomástartó edények tervezésére, gyártására, vizsgálatára, forgalomba hozatal feltételeire
 - b. nyomástartó edények gyártására és üzemeltetésére
 - c. nyomástartó edények üzemeltetés közbeni ellenőrzésére
 - d. csővezetékek fektetésére

14. Melyik szabvány vonatkozik egy hőcserélő csöveinek hajlítására, hegesztésére és ellenőrzésére?
 - a. az MSZ EN 13480 jelű szabvány
 - b. az MSZ EN 13445 jelű szabvány
 - c. a gyártó szabadon választja meg
 - d. a bejelentett szervezet (NoBo) választja meg

15. Mire épül az EU rendszerben a termék megfeleléség értékelése?
 - a. a gyártó tanúsíttóságára
 - b. modul rendszerre, amit az MSZ 25051 szabvány foglal össze
 - c. a termék átvételére
 - d. a kijelölt (NoBo) szervezet határozza meg

16. MSZ EN 13445 szerinti nyomástartó edények esetén mi(k) határozzák meg a modulokat?
 - a. a rizikó kategória (I.....IV)
 - b. a veszélyességi kategória, egyedi vagy sorozat termék, és van-e működő minőségirányítási rendszer, vagy nincs
 - c. a gyártó választja meg
 - d. a kijelölt szervezet dönti el

17. Ki minősítheti a hegesztőket az MSZ EN ISO 9606-1 szerint?
 - a. A gyártó és a vevő által elfogadott kijelölt Brüsszelben bejelentett vagy regisztrált személytanúsító független minősítő és tanúsító szervezet (TP)
 - b. a bejelentett szervezet (NoBo), vagy független kijelölt harmadik fél
 - c. a gyártó hegesztési felelőse
 - d. az átvevő

18. Milyen anyagok használhatók fel a 2014/68/EU direktívát támogató szabványok szerinti szerkezetek gyártásához?
 - a. a tervező előírt, illetve a gyártó által kiválasztott anyagok
 - b. az irányelv harmonizált szabványai szerinti anyagok, ezek hiányában az európai jóváhagyással rendelkező anyagok
 - c. az alapanyag és a hegesztőanyag gyártó katalógusában ajánlott anyagok
 - d. csak műbizonylattal rendelkező anyagok

19. Hogyan jelölik az európai jóváhagyással rendelkező hegesztőanyagokat?
 - a. a szabvány szerinti kód jelükkel
 - b. a hegesztőanyag katalógusában
 - c. a csomagoláson feltüntetett Ü jellel
 - d. a szállító levélen adják meg

20. A hegesztő vizsgáját H-L045 hegesztési helyzetben végzi. Milyen hegesztési helyzetre lesz érvényes?
 - a. PC
 - b. PH
 - c. Ilyen hegesztési helyzet nem lehetséges
 - d. H-L045, PE, PF, PA

21. A 2014/68/EU direktívát támogató szabványok milyen alapkövetelményt támasztanak az állandó kötések hegesztésnél résztvevő szakemberekkel szemben?
- a hegesztő rendelkezzen MSZ EN ISO 9606-1 szerinti érvényes minősítéssel
 - kellő gyakorlattal rendelkezzen a minősített hegesztő
 - legyen EWE vagy EWT diplomával rendelkező felelős hegesztő mérnök (hegesztési felelős) és kellő számú MSZ EN ISO 9606-1 szerinti minősített hegesztő és az MSZ EN ISO 3834 szerinti minőségügyi rendszer
 - legyen minőségirányításért felelős szakember, aki meghatározza a hegesztő szakemberekkel szemben támasztott követelményeket
22. Melyek azok az eltérések, amelyekkel szemben a 2014/68/EU direktívát támogató szabványok lényegesen szigorúbb követelményeket támasztanak, mint az MSZ EN ISO 5817 jelű szabvány?
- a salak és gázzárványok
 - repedések, kötéshiba
 - felületi eltérések
 - gyökoldali eltérések
23. Hogyan kell eljárni pl. párás, nedves, jeges, időben csővezetékek szabadban való hegesztésekor?
- nem szabad hegesztést végezni
 - helyileg meg kell teremteni a csővezeték hegesztett kötéseivel szemben támasztott azon követelmények teljesülését, amelyek a biztonságos hegesztéshez az anyagtól, hegesztő eljárástól és az adott veszélyességi kategóriától függően szükségesek
 - be kell fedni a hegesztés helyét (pl. sátorral)
 - ki kell kérni a kijelölt szervezet véleményét
24. Csővezetékhez hegesztéssel csatlakozó, a cső anyagától eltérő anyagokból gyártott, tartók, függesztő elemek hegesztéséhez milyen hegesztő anyagot szabad használni?
- a cső anyagával megegyezőt
 - a ráhegesztett elemek anyagának megfelelőt
 - az „a” és a „b” közül bármelyik választható
 - minden esetben ausztenites hegesztő anyagot kell alkalmazni
25. Hogyan kell a földelést elhelyezni csővezetékek ívhegesztésekor?
- tetszőleges lehet
 - stabilan csatlakozzon a csővezetékhez
 - úgy kell elhelyezni, hogy a hegesztő áram ne folyjék át át: rugós tartókon, fix tartókon, csillapítókon, mechanikus (Pl. csavar) kötések, armatúrákon
 - a felelős hegesztőmérnök határozza meg
26. Csővezetékknél milyen esetben használható a 311-es jelű eljárás?

- a. csak az 1-es anyagcsoport esetén
 - b. legfeljebb 3,2 mm-es falvastagságig
 - c. az 1-es anyagcsoport esetén csak gyökhegesztéshez, 3,2 mm-nél nagyobb falvastagságú csövek esetén
 - d. 1-es anyagcsoport, névleges átmérő kisebb mint 100 mm- a falvastagság kisebb mint 6 mm esetén
27. Milyen acélok hegesztése esetén kötelező a belső gázvédelem?
- a. minden acél esetén
 - b. melegszilárd acélok esetén (5 anyagcsoport)
 - c. ausztenites acélok esetén (8 anyagcsoport)
 - d. eltérő (különböző csoportba tartozó) acélok esetén
28. MSZ EN 13445 szabvány szerinti ferrites acélból gyártott nyomástartó edények hegesztésekor mennyi a megengedett legkisebb környezeti hőmérséklet?
- a. nincs korlátozva
 - b. ha a hőmérséklet kisebb mint 0 °C előmelegítést kell használni
 - c. +5°C
 - d. a felelős hegesztő mérnök határozza meg
29. Egy zárt térben lévő feszültség, korrózió veszélyének kitett cső (pl. kondenzátor cső) esetén a hegesztő a jelét hová ütheti be?
- a. az általa hegesztett varrat mellé
 - b. nem ütheti be, a hőcserélő csövről készült vázlaton kell bejelölni
 - c. síkfelületet köszörül a varrat mellett és oda üti be
 - d. nincs szabályozva
30. Ha Önt a munkáltatója kölcsön adja egy cégnek hegesztési munkák végzésére Kinek az utasítását és felügyeletét köteles elfogadni?
- a. a munkáltatóét, mert onnan kapom a fizetésemet
 - b. annak a cégnek az utasítását és felügyeletét, ahol a munkámat végzem
 - c. mindkettőét
 - d. azért, amiben a „főnökök” megállapodtak