

2021.01.12.

Keményforrasztók minősítése „A” teszt

1. **Melyik szabvány írja le a keményforrasztók minősítését?**
 - a) MSZ EN 287-1
 - b) MSZ EN ISO 13585
 - c) MSZ EN ISO 9606-2

2. **Szükséges a minősített keményforrasztó jelöltnek megfelelő gyakorlati tapasztalat és elméleti felkészültség?**
 - a) Nem
 - b) Igen
 - c) A vizsgáztatótól függ

3. **Az MSZ EN ISO 13585 gépi vezetésű égővel végzett keményforrasztásra érvényes?**
 - a) Nem, csak kézi vezetésű égővel (lánggal) végzett keményforrasztásra
 - b) Igen, teljes mértékben
 - c) Mind a kettőre, kézi és gépire is vonatkozik a szabvány követelmény

4. **Ki a keményforrasztást végző személy?**
 - a) Aki forrasztást végez 350 C°-on
 - b) A keményforrasztó személy, aki kemény munkarendben forraszt
 - c) A keményforrasztást végző személy, aki kézzel vezeti a kezelőegységet és adagolja a keményforraszt

5. **Hány fokon olvad meg a keményforraszt?**
 - a) 300 C°-on
 - b) 450 C°-on. vagy felette
 - c) 250 alatt

6. **Mi a BPS?**
 - a) Hegesztési utasítás
 - b) Keményforrasztási gyártói utasítás
 - c) Lágforrasztási utasítás

7. **Mi a folyósítószer?**
 - a) Meghatározott kémiai vegyületek vagy keverékek a fémoxidok képződésének megakadályozására és azok eltávolítására a hevítési ciklus alatt
 - b) Olyan anyag, melyek folyósabbá teszik a forrasztóanyagot
 - c) Fémoxidok keletkezését elősegítő kémiai vegyületek és keverékek

8. **Milyen legyen a keményforrasztási próbadarab vizsgán?**
 - a) Hasonló legyen, amit a gyártás során kell forrasztani
 - b) Csak a forrasztóanyag egyezzen meg a gyártás során alkalmazandóval
 - c) Csak az alapanyag egyezzen meg a gyártás során alkalmazandóval

- 9. A próbadarab alapanyagának meg kell egyeznie a gyártásban alkalmazottal?**
- a) Igen
 - b) Nem
 - c) Mindegy
- 10. Tetszőleges alakú keményforraszt és folyósítószer alkalmazható vizsga során?**
- a) Nem
 - b) Igen
 - c) Csak meghatározott alakú keményforraszt alkalmazható
- 11. A hevítőgáz lehet például:**
- a) Hélium, argon gázkeverék
 - b) Acetilén/oxigén
 - c) CO₂ + H₂ gázkeverék
- 12. Hol kell lefolytatni lehetőleg a minősítő vizsgát?**
- a) Helyszínen
 - b) Árokban
 - c) Műhelyben
- 13. Milyen dokumentum szerint kell lefolytatni a minősítővizsgát?**
- a) BPS
 - b) WPS
 - c) WPQR
- 14. A keményforrasztónak értékelnie kell a próbadarab elemét**
- a) Kötés összeillesztését, kötési hosszát, hely alakváltozások mértékét
 - b) Összeállító készüléket, hevítő égőt, keményforraszt
 - c) Befogókészüléket, vizsgálati eszközt, próbadarab anyagminőségét
- 15. Készíthet új próbadarabot a keményforrasztó?**
- a) Ha azokat előzetesen megvizsgálta a keményforrasztó és a minőségi követelményeknek nem felelnek meg, igen
 - b) Nem
 - c) A munkáltatótól függ
- 16. A szemrevételezéses vizsgálat előírt kötelezően?**
- a) Igen
 - b) Nem
 - c) A vizsgáztatótól függ
- 17. Szerződő felek megállapodása alapja végezhető kiegészítő roncsolásos vagy roncsolásmentes vizsgálat?**
- a) Nem
 - b) Igen
 - c) Csak ha a keményforrasztó abba beleegyezik

- 18. Hány évig érvényes az első keményforrasztói minősítés:**
- a) 2
 - b) 4
 - c) 3 + 3
- 19. Szükséges fénykép a keményforrasztói minősítési bizonyítványon**
- a) minden ország maga dönti el
 - b) függ a tanúsító szervezettől
 - c) a megrendelőtől függ
- 20. Szükséges a 6 havonkénti érvényesítés a minősítési bizonyítványon a munkáltató által?**
- a) Nem
 - b) Nem 6 havonta, hanem évente
 - c) Igen
- 21. Ki érvényesíthet minősítő bizonyítványt munkahelyén?**
- a) hegesztési felelős, vagy munkáltató
 - b) a szabvány szerint a munkáltató
 - c) hegesztési felelős