



Információs lap a 8/2018. (VIII.17.) ITM rendelet szerinti ömlesztőhegesztés végzésének feltételeiről

A Magyar Közlöny 127. számában hozták nyilvánosságra az innovációs és technológiai miniszter az ömlesztőhegesztés végzésének feltételeiről szóló, 8/2018. (VIII. 17.) ITM rendeletét (továbbiakban: Rendelet).

Az új jogszabály 2018. augusztus 17-én jelent meg és 2018. szeptember 17-től lépett hatályba.

A rendelet hatálya a hegesztett szerkezetek gyártásánál, helyszíni szerelésénél, átalakításánál vagy javításánál ömlesztőhegesztést végző gazdálkodó szervezetekre terjed ki.

A Rendelet értelmezésében a hegesztett szerkezet:

- a) a nyomástartó berendezések, a töltő berendezések, a kisteljesítményű sűrített gáztöltő berendezések műszaki-biztonsági hatósági felügyeletéről és az autógáz tartályok időszakos ellenőrzéséről szóló rendelet szerinti nyomástartó berendezés, rendszer, létesítmény és tartószerkezete, csővezetékei,
- b) a szállítható nyomástartó berendezések biztonsági követelményeiről és megfelelőség-tanúsításáról szóló rendelet, valamint az egyes szállítható nyomástartó berendezések üzemeltetésével kapcsolatos műszaki biztonsági követelményekről és a Gázpalack Biztonsági Szabályzatról szóló rendelet szerinti szállítható nyomástartó berendezés, beleértve a 2004. május 1-je előtt gyártott és forgalomba hozott, megfelelőség újraértékelési eljárás alá nem vont szállítható nyomástartó berendezést,
- c) a nyomástartó berendezések, a töltő berendezések, a kisteljesítményű sűrített gáztöltő berendezések műszaki-biztonsági hatósági felügyeletéről és az autógáz tartályok időszakos ellenőrzéséről szóló rendelet szerinti töltő berendezés,
- d) a veszélyes folyadékok vagy olvadékok tárolótartályainak, tárolólétesítményeinek műszaki biztonsági követelményeiről, hatósági felügyeletéről szóló rendelet szerinti veszélyes folyadékok vagy olvadékok föld feletti, földbe süllyesztett tárolótartálya, létesítményei és csővezetékei,



- e) a veszélyes áruk szállítására használt nem nyomástartó tartály, tartány, csomagolóeszköz, kivéve az ezek szállítására használt szállítóeszközök vagy
- f) a veszélyes áruk szállítására használt EX/II és EX/III jármű felépítménye

A rendelet hatálya nem terjed ki:

- a) a hegesztett csöveket, valamint a nyomástartó berendezések és rendszerek biztonsági követelményeiről és megfelelőség tanúsításáról szóló 44/2016. (XI. 28.) NGM rendeletben, továbbá a szállítható nyomástartó berendezések biztonsági követelményeiről és megfelelőség-tanúsításáról szóló 29/2011. (VIII. 3.) NGM rendeletben meghatározott hegesztett szerkezetet gyártó gazdálkodó szervezetekre, és
- b) a nukleáris létesítmények biztonsági osztályba sorolt hegesztett szerkezetek gyártásánál, szerelésénél, átalakításánál, javításánál ömlesztőhegesztést végző gazdálkodó szervezetekre.

A Rendelet interpretálásában ömlesztőhegesztési eljárások közé tartozik az ívhegesztés, a lánghegesztés, a nagy energiájú sugaras hegesztés, a termithegesztés, a villamos salakhegesztés, az elektrogáz-hegesztés, az indukciós hegesztés, a fénysugaras hegesztés, az ívhúzásos csaphegesztés, továbbá a keményforrasztás és a műanyaghegesztés.

A gazdálkodó szervezetnek eleget kell tenni a Rendelet 4. és 5. paragrafusában előírt követelményeknek.

A gazdasági szervezettől elvárt követelményeket a 4. paragrafus szabályozza:

- 1) A hegesztési felelősnek legyen
 - az MSZ EN ISO 14731 szabvány szerinti végzettsége;
 - független a gyártást végző szervezettől;
 - szakirányú képesítése.
- 2) A hegesztéshez olyan hozaganyagot kell alkalmazni, amely az MSZ EN 10204 szabvány szerint legalább 2.2. típusú bizonylattal rendelkezik.



- 3) A gazdálkodó szervezet tevékenységet az MSZ EN ISO 3834-2 vagy az MSZ EN ISO 3834-3 szabvány szerinti követelményeknek megfelelően kell, hogy végezze.
- 4) Kijelölt és bejelentett megfelelőségértékelő szervezet vagy akkreditált szervezet által minősített hegesztőket, forrasztókat, hegesztőgép-kezelőket kell foglalkoztatni.
- 5) Rendelkezni kell kijelölt és bejelentett megfelelőségértékelő szervezet vagy akkreditált szervezet által tanúsított vagy jóváhagyott hegesztéstechnológiával (WPQR-rel).

A Rendelet 5. paragrafusa szerint az MHE-nek a tanúsítvány érvényességi idején belül folyamatosan felügyelnie, ellenőriznie kell a Rendelet 4. paragrafusában előírt követelmények teljesülését.

A gazdálkodó szervezet köteles az MHE felé évenkénti nyilatkozattételre. A Rendelet 4. paragrafusában előírt követelményeknek való megfelelést nyilatkozatban kell rögzítenie. A nyilatkozat megtételére az MHE nyomtatványt küld a gazdálkodó szervezetnek, melyet nyilatkozatként kitöltve e-mailben vagy postán lehet visszaküldeni.

A gazdálkodó szervezet, amely a Rendelet hatályába tartozó ömlesztőhegesztési tevékenységet kíván végezni, köteles azt a Hatóságnak bejelenteni.

A bejelentéshez mellékelni kell:

- a tanúsítványt;
- a vizsgálati jegyzőkönyvet;
- a tanúsított vagy jóváhagyott hegesztéstechnológiákat tartalmazó összesítő másolati példányát;
- a díjfizetési kötelezettség teljesítésének az igazolását

A bejelentett gazdálkodó szervezetek nyilvántartása a Budapest Főváros Kormányhivatala szakmai honlapján rendszeres frissítéssel kerül közzétételre.



Tanúsítási folyamat – 8/2018 (VIII.17.) ITM rendelet szerinti tanúsítás

1. Megkeresés esetén (postai úton, telefonon, e-mailben), a tanúsítandó szervezet informálása
2. Árajánlatkérés a tanúsítandó szervezet részéről
3. Árajánlat, valamint az információs lap továbbá az ÖH 01 jelű „Előzetes tájékoztató kérdőív” megküldése tanúsítandó szervezet részére
4. A tanúsítandó szervezet által a megrendelés, továbbá az ÖH 01 jelű „Előzetes tájékoztató kérdőív” kitöltése, majd visszaküldése a tanúsító szervezet részére
5. Szerződés megkötése
6. Értékelés lefolytatása
7. Dokumentáció ellenőrzése, jóváhagyás, esetleges pótlások végrehajtása
8. Tanúsítvány, valamint a vizsgálati jelentés kiállítása

Az MHTÉ, mint a Hatóság által kijelölt tanúsító szervezet szakértőivel ügyfelei rendelkezésre áll. Kérdéseikkel forduljanak bizalommal hozzánk.