



Információs lap IWIP-C

ÁTFOGÓ ISMERETEKEL RENDELKEZŐ HEGESZTÉSI GYÁRTÁSELLENŐR

Az a jelölt, aki elvégzi az átfogó ismereteket adó tanfolyamot, teljes körűen megismeri a hegesztési és vizsgálati eljárásokat és képes lesz ezeket alkalmazni.

Az itt elnyert tudás, mint alap a jelöltet alkalmassá teszi, hogy megértse és hatékonyan alkalmazza a következő területekre vonatkozó ismereteket:

- Roncsolásmentes, mechanikai vizsgálat és vizuális hegesztési felügyeleti technikák
- A hegesztési utasítások, hegesztési eljárások (WPS) és minősített hegesztési eljárások átvizsgálása és alkalmazása
- Anyag specifikációk
- Hegesztőanyag specifikációk
- Műszaki rajzok, kötések kialakítása és kivitelezési tűrések
- WPS előkészítése és alkalmazása
- Felügyeleti eljárások és átvételi kritériumok előkészítése és bevezetése
- Minőségellenőrzési programok
- Hegesztőberendezések működőképessége és alkalmassága/korlátok
- Nemzetközi és nemzeti hegesztő minősítési programok
- Hegesztési hibák azonosítása a gyártás előkészítés, a gyártás során és a gyártás befejezése után
- A nemzeti előírások vagy szabványok által előírt felügyeleti követelmények.

Bemeneti feltételek:

1. út: Aki rendelkezik mérnöki szintű, legalább 3 éves főiskolai diplomával vagy BSc diplomával és 21 életévét betöltötte. A hallgató először egy 99 órás hegesztéstechnológia modult (4 modul) látogat, majd közbenső vizsgát tesz, a sikeres vizsga után csatlakozhat a 134 órás gyártásellenőri modulba.
2. út: Azok, akik már rendelkeznek EWT/IWT vagy EWE/IWE végzettséggel, közvetlenül kapcsolódhatnak be a 134 (3 modul – 75 óra elmélet, 59 óra gyakorlat) órás gyártásellenőri képzésbe.



Hegesztéstechnológia modul: WT

1. modul - Hegesztési eljárások és berendezések
2. modul - Anyagok és viselkedésük hegesztés közben
3. modul - Építés és tervezés
4. modul - Gyártás, alkalmazástechnika

Gyártásellenőri modul: WI

1. modul: Minőségbiztosítás / minőségellenőrzés az ellenőrzésben
2. modul: Hegesztési varratok vizsgálata és jelentés
3. modul: Gyakorlat
 - a. Radiográfiai elemzés
 - b. Mechanikai vizsgálatok szemrevételezéses vizsgálata
 - c. Hegesztett darabokon szemrevételezéses vizsgálata
 - d. Metallográfia (Mikro, Makro)
 - e. Folyadékbehatolásos és mágneses vizsgálat
 - f. Ultrahangos vizsgálat
 - g. Hegesztők jóváhagyása, WPQR-k
 - h. Tesztelés alkalmazása különböző területeken, esettanulmányok

Elméleti írásbeli Vizsga:

165 kérdésből álló írásbeli teszt vizsga

Gyakorlati vizsga:

11 feladatból álló gyakorlati feladatsor megoldása

+ Helyzetgyakorlat (case study)