



## Információs lap IWIP-S

### ÁLTALÁNOS ISMERETEKEL RENDELKEZŐ HEGESZTÉSI GYÁRTÁSELLENŐR

Az a jelölt, aki elvégzi az általános ismereteket adó képző tanfolyamot, megismeri a korszerű hegesztési és vizsgálati eljárásokat és képes lesz ezeket alkalmazni.

Ez a tudás alapvetően képessé teszi a jelöltet az alábbi szakmai területek megértésére és alkalmazására:

- Roncsolásmentes, mechanikai vizsgálat és vizuális hegesztési felügyeleti technikák
- A hegesztési utasítások, hegesztési eljárások (WPS) és minősített hegesztési eljárások és alkalmazása
- Anyag specifikációk
- Hegesztőanyag specifikációk
- Műszaki rajzok, kötések kialakítása és kivitelezési tűrések
- WPS–ek, hegesztési utasítások és minősített eljárások alkalmazása
- Felügyeleti eljárások és átvételi kritériumok alkalmazása
- Hegesztőberendezések működőképessége és alkalmassága/korlátaik
- Nemzetközi és nemzeti hegesztő minősítési programok
- Hegesztési hibák azonosítása a gyártás előkészítés, a gyártás során és a gyártás befejezése után,
- A nemzeti előírások vagy szabványok által előírt felügyeleti követelmények.

Bemeneti feltételek:

1. út: Azok jelentkezhetnek, akik legalább 3 éves műszaki szakiskolát végeztek. A hallgatók először 75 órás hegesztéstechnológiai modulon (4 modul) vesznek részt, ezt követően vizsgát tesznek, a sikeres vizsga után megkezdhetik az 102 órás hegesztési gyártásellenőri modult.
2. út: Azok a hallgatók, akik már rendelkeznek EWS vagy IWS diplomával közvetlenül kapcsolódhatnak be a gyártásellenőri elméleti és gyakorlati, 102 (3 modul – 59 óra elmélet, 43 óra gyakorlat) órás oktatásba.



Hegesztéstechnológia modul: WT

1. modul - Hegesztési eljárások és berendezések
2. modul - Anyagok és viselkedésük hegesztés közben
3. modul - Építés és tervezés
4. modul - Gyártás, alkalmazástechnika

Gyártásellenőri modul: WI

1. modul: Minőségbiztosítás / minőségellenőrzés az ellenőrzésben
2. modul: Hegesztési varratok vizsgálata és jelentés
3. modul: Gyakorlat
  - a. Radiográfiai elemzés
  - b. Mechanikai vizsgálatok szemrevételezéses vizsgálata
  - c. Hegesztett darabokon szemrevételezéses vizsgálata
  - d. Metallográfia (Mikro, Makro)
  - e. Folyadékbehatolásos és mágneses vizsgálat
  - f. Ultrahangos vizsgálat
  - g. Hegesztők jóváhagyása, WPQR-k
  - h. Tesztelés alkalmazása különböző területeken, esettanulmányok

Elméleti írásbeli Vizsga:

114 kérdésből álló írásbeli teszt vizsga

Gyakorlati vizsga:

11 feladatból álló gyakorlati feladatsor megoldása